



中华人民共和国国家标准

GB/T 2943—2025

代替 GB/T 2943—2008

胶 粘 剂 术 语

Terms of adhesives

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 一般术语 1

4 分类名词 3

5 功能成分 9

6 化工基础原材料..... 12

7 胶粘剂性能..... 19

8 材料和材料处理..... 23

9 粘接工艺及设备..... 24

10 粘接性能和测试 32

参考文献 37

索引 38

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2943—2008《胶粘剂术语》，与 GB/T 2943—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了“压敏胶粘制品”等 237 项术语和定义(见第 3 章～第 10 章)；
- 更改了“密封胶”等 67 项术语和定义(见第 3 章～第 5 章、第 7 章～第 10 章，2008 年版的第 2 章～第 8 章)；
- 删除了“胶层”“压敏胶粘带”“化学处理”“晾置时间”“热压”“冷压”“高频胶接”“室温固化”“气囊施压成型”“胶接件”“结构胶接件”“蜂窝芯”“夹层结构”“胶合板”共 14 项术语和定义(见 2008 年版的 2.16、4.31、5.5、5.16、5.20、5.21、5.22、5.27、5.31、7.2、7.3、7.4、7.5、7.18)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本文件起草单位：上海橡胶制品研究所有限公司、中国胶粘剂和胶粘带工业协会、北京康美特科技股份有限公司、美信新材料股份有限公司、汉高(中国)投资有限公司、上海建科检验有限公司、上海浔邦新材料科技有限公司、上海工程技术大学、哥俩好新材料股份有限公司、中国建筑科学研究院有限公司、哈尔滨工程大学、杭州之江有机硅化工有限公司、北京天山新材料技术有限公司、广东白云科技有限公司、广州德渊精细化工有限公司、福建省产品质量检验研究院、陶氏(上海)投资有限公司。

本文件主要起草人：王霞、沈雁、钱璐敏、陈维斌、杨栩、田大永、吴康、吉庆龙、陈晨、乔雪冬、曾兵、张春红、陶小乐、杨楠、陈建军、刘玉菲、李捷、王文开。

本文件于 1994 年首次发布，2008 年第一次修订，本次为第二次修订。

胶 粘 剂 术 语

1 范围

本文件界定了胶粘剂领域所用术语和定义。

本文件适用于胶粘剂的生产、贸易、科研、教学、检测、设计、管理及其相关领域。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 一般术语

3.1

胶粘剂 adhesive

通过物理或/和化学作用,能使被粘物连接在一起的材料。

3.2

密封胶 sealant; sealing adhesive

用于填补孔隙、裂缝的粘接材料。

注:密封胶用于填充孔隙,防止流体、气体或空气颗粒在压力下进出。

3.3

压敏胶粘制品 pressure sensitive adhesive product

由压敏胶粘剂制成的带状或片状产品。

3.4

胶粘剂批次 adhesive batch

在同一时间段内,按照规定条件在同一地点生产,具有一致性能的胶粘剂的集合。

3.5

胶粘剂批量 adhesive lot

具有一致性能的一定数量的特定胶粘剂(或胶粘剂的成分)。

注:胶粘剂批量可能由少于或多于一个批次的量组成。

3.6

固含量 solids content

不挥发物含量

在规定的试验条件下,测得的胶粘剂中非挥发性物质的质量分数。

3.7

内聚 cohesion

单一物质内部各粒子靠主价力、次价力结合在一起的状态。

3.8

基材 substrate

采用涂布、层压或化学工艺,气、液或固体形式的物料涂覆于其表面形成胶层或其他结构层的材料